

El análisis de fluidos puede detectar fallas progresivas del equipo, y señalar directamente la causa original del problema, permitiéndole prevenir paros catastróficos y pérdidas costosas en la producción. Los dos grandes enemigos para cualquier aplicación industrial son el desgaste y la contaminación. La frecuencia del muestreo base en el equipo es crítico para la producción, así como las condiciones del medio ambiente bajo los cuales se debe operar. El hecho que la falla de un componente pudiera parar una línea entera de producción es mucho más valioso de considerar que el valor por sí solo del remplazo.



Tome muestras regulares que sean representativas de las condiciones normales de operación. Envíelas a POLARIS Laboratories® para prueba y análisis.



Por medio del correo electrónico, POLARIS Laboratories® envía al cliente los resultados de la prueba. El cliente evalúa las medidas que se recomienda adoptar.



POLARIS Laboratories® procesa la muestra. La prueba se completa, los resultados se analizan, se realizan recomendaciones y se genera un reporte.



El cliente toma acción y realiza las medidas de mantenimiento necesarias.

En este mundo de alta producción, el análisis de fluidos lo puede colocar en una posición de ventaja con respecto a otras plantas industriales. Si su política empresarial es correr detrás de sus fallas de producción, como base de su plan de mantenimiento, mejor dese a usted mismo el poder de prevenir que pequeños problemas se conviertan en fallas catastróficas. Deje de planificar de acuerdo a tiempos perdidos de producción y empiece a planificar de acuerdo al tiempo de paro de su equipo. Incremente ganancias y el resultado final de su compañía. Cuesta tan poco proteger algo que vale mucho.

IMPACTO COMPROBADO
TIEMPOS DE
FUNCIONAMIENTO
COMPROBADO
AHORRO COMPROBADO











GENERADORES DE RESPALDO

Su conjunto de generadores depende de que tres fluidos operen adecuadamente; combustible, refrigerante, y aceite. Un problema con cualquiera de estos causará paros no planificados y lo llevará a reparaciones costosas.

PAQUETES DE ANÁLISIS -**ACEITE**

ANÁLISIS BÁSICO - monitorea el desgaste y la contaminación tanto de la unidad como del fluido:

- 24 Metales por ICP
- Viscosidad a 100°C
- % de dilución del combustible
- % hollín
- % de aqua

ANÁLISIS AVANZADO - extiende de forma segura los intervalos de cambio de aceite por medio de la determinación del fluido más adecuado para una operación de uso continuo:

- Todo el paquete de pruebas básicas
- Número Básico Total
- Oxidación/Nitración

PAQUETES DE ANÁLISIS - COMBUSTIBLE DIESEL

ANÁLISIS BÁSICO - detecta problemas que causan obstrucción en el filtro del combustible y determina el impacto del fluido en la vida útil del filtro:

- 24 Metales por ICP
- Punto de fluidez
- Agua y sedimentos
- Bacteria, hongos y moho
- Estabilidad térmica

ANÁLISIS AVANZADO - determina si el producto en los tanques de almacenamiento a granel cumple con las especificaciones requeridas por el proveedor

- Todo el paquete de pruebas básicas
- Viscosidad
- Partes por millón (PPM) de azufre
- DPI
- Punto de inflamación
- Índice det cetano
- Destilación
- Pruebas adicionales disponibles

PAQUETES DE ANÁLISIS - REFRIGERANTE

ANÁLISIS BÁSICO - monitorea los atributos corrosivos del refrigerante - ácido o alcalino - además del ataque químico o mecánico en el metal debido a la presencia de un aditivo o inhibidor:

- Visual (color, aceite y/o contaminación del combustible, precipitación magnética/no magnética de la espuma v el olor)
- Ha •
- Glicol
- Punto de congelación
- Punto de ebullición
- Nitritos
- STD (Sólidos Totales Disueltos)
- Conductancia específica
- Ácido carboxílico aprobado/no aprobado (Shell, Chevron, o Cat ELC únicamente)
- Número de SCA
- Dureza total
- Corrosion, contaminantes y metales inhibidores (hierro, cobre, aluminio, plomo, estaño, cine, plata, calcio, magnesia, silicón, fosfatos, boro, molibdeno, sodio y potasio)
- Análisis básico del refrigerante ELC (benzoato, ácido 2-etilhexanóico, ácido sebácico, ácido octanóico, p-Toluico, MBT, TTZ, BZT)

ANÁLISIS AVANZADO - identifica posibles causas de problemas detectados en el Análisis Básico del Refrigerante, tales como fugas de combustión de gas, contaminación del aire, problemas eléctricos del polo tierra, calentamiento localizado, descomposición química, o cualquier otra fuente de contaminación dentro o fuera del sistema. Incluye todas las pruebas para el Análisis Básico del Refrigerante más:

- Contaminantes (cloruro y sulfato)
- Inhibidores (nitritos y nitratos)
- Ácidos de degradación (glicolato, formato, acetato y oxalato)

TURBINAS

La confiabilidad de las turbinas siempre es crítica y los cambios de aceite o las fallas siempre son costosas.

PAQUETES DE ANÁLISIS - ACEITE

ANÁLISIS BÁSICO - monitorea el desgaste y la contaminación, tanto de la unidad como del fluido:

- 24 Metales por ICP
- Viscosidad a 40°C
- Número Ácido Total
- % de aqua
- Conteo de partículas ISO

ANÁLISIS AVANZADO - extiende de forma segura los intervalos de cambio de aceite por medio de la determinación del fluido más adecuado para una operación de uso continuo:

- Todo el paquete del Análisis Básico
- Oxidación
- RPVOT
- Características de la separación del agua
- Ruler (LSV % fenoles/aminas)

SISTEMAS HIDRÁULICOS

Los sistemas hidráulicos operan bajo tolerancias extremadamente cercanas y por lo tanto demandan monitoreo regular para la limpieza del fluido.

CAJA REDUCTORA

Las cajas reductora también deben ser monitoreadas desde cerca para revisar la contaminación de lodo y agua, aunque el desgaste es usualmente la mayor preocupación.

COMPRESORES

Los compresores puede que no sean el equipo más caro de reponer, pero frecuentemente son los más críticos para la producción.

PAQUETES DE ANÁLISIS **ANÁLISIS BÁSICO**

- 24 Metales por ICP
- % de agua por el Método Crackle
- Viscosidad a 40°C

ANÁLISIS AVANZADO

- 24 Metales por ICP
- % de agua por el Método Crackle
- Viscosidad a 40°C
- Número Ácido Total (TAN)
- Oxidación
- Conteo de partículas ISO/Cuantificador de partículas (CP) - densidad ferrosa

* Pruebas adicionales disponibles

